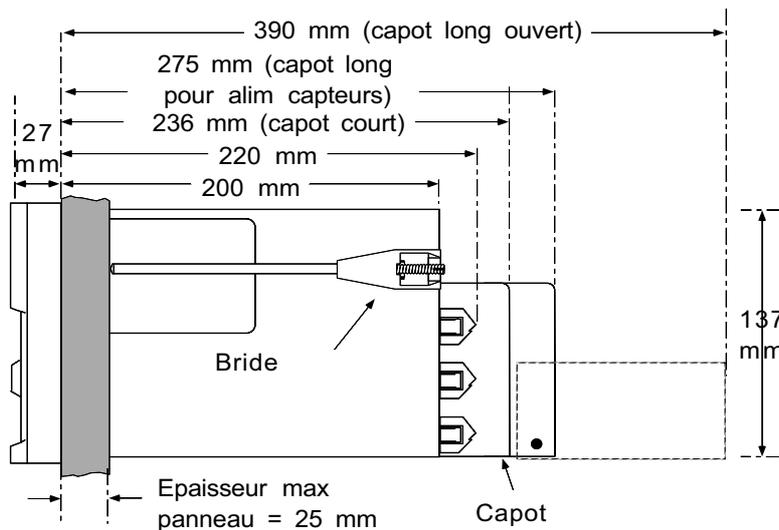
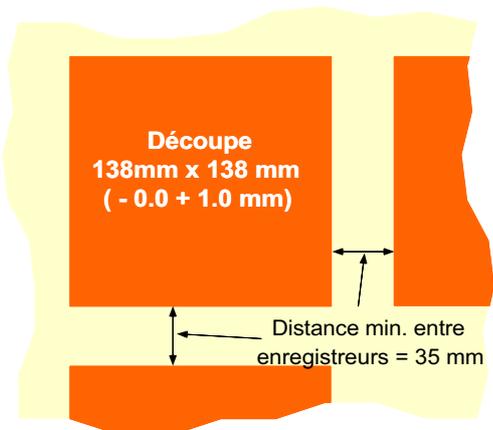


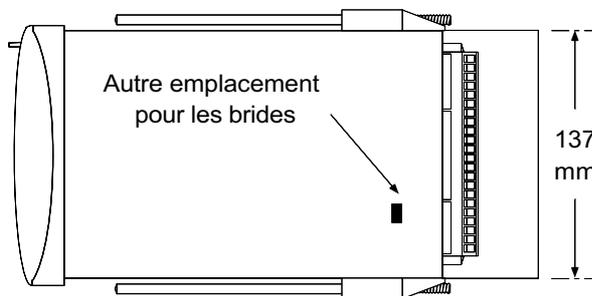
Vue de face



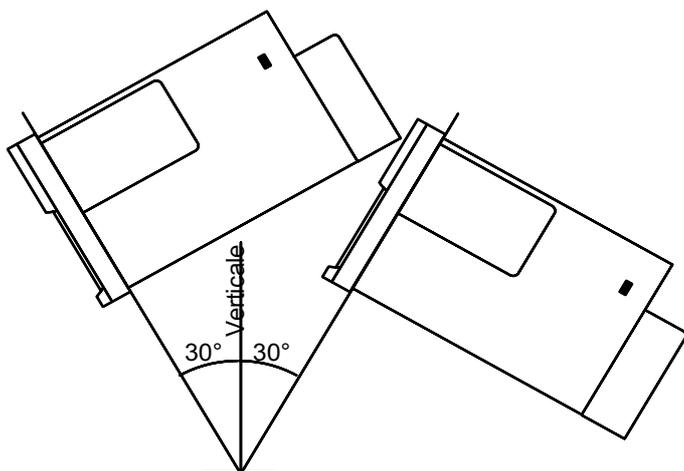
Vue de droite



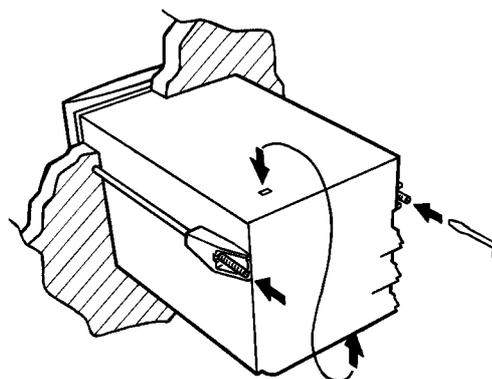
Détails de découpe



Vue de dessus



Angles max. d'installation



Montage des brides

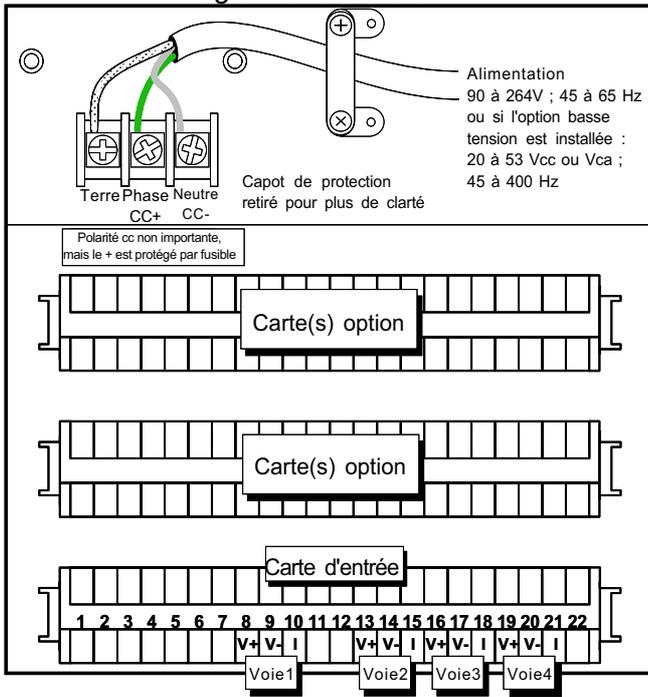
Figure 2.1 Installation mécanique



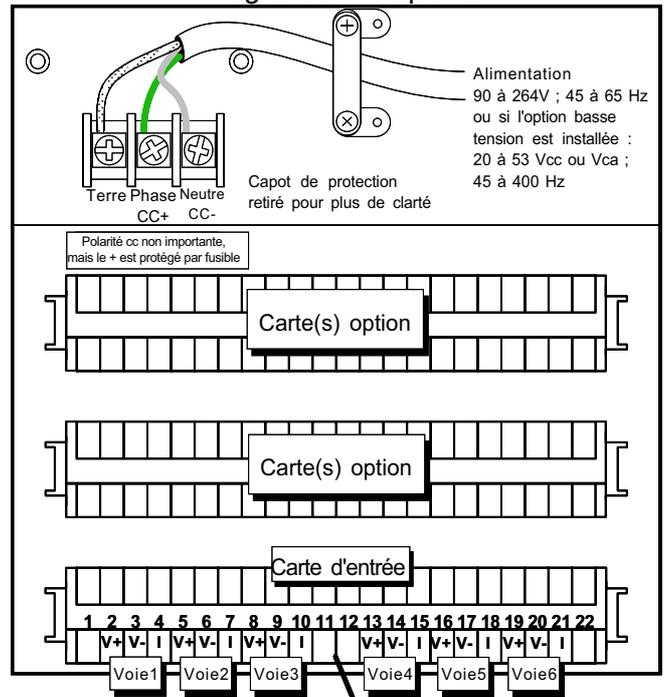
2 rue René Laennec 51500 Taissy France
 Fax: 03 26 85 19 08, Tel : 03 26 82 49 29

E-mail: hvssystem@hvssystem.com
 Site web : www.hvssystem.com

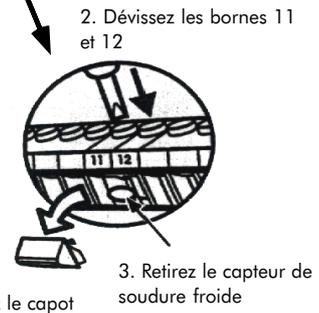
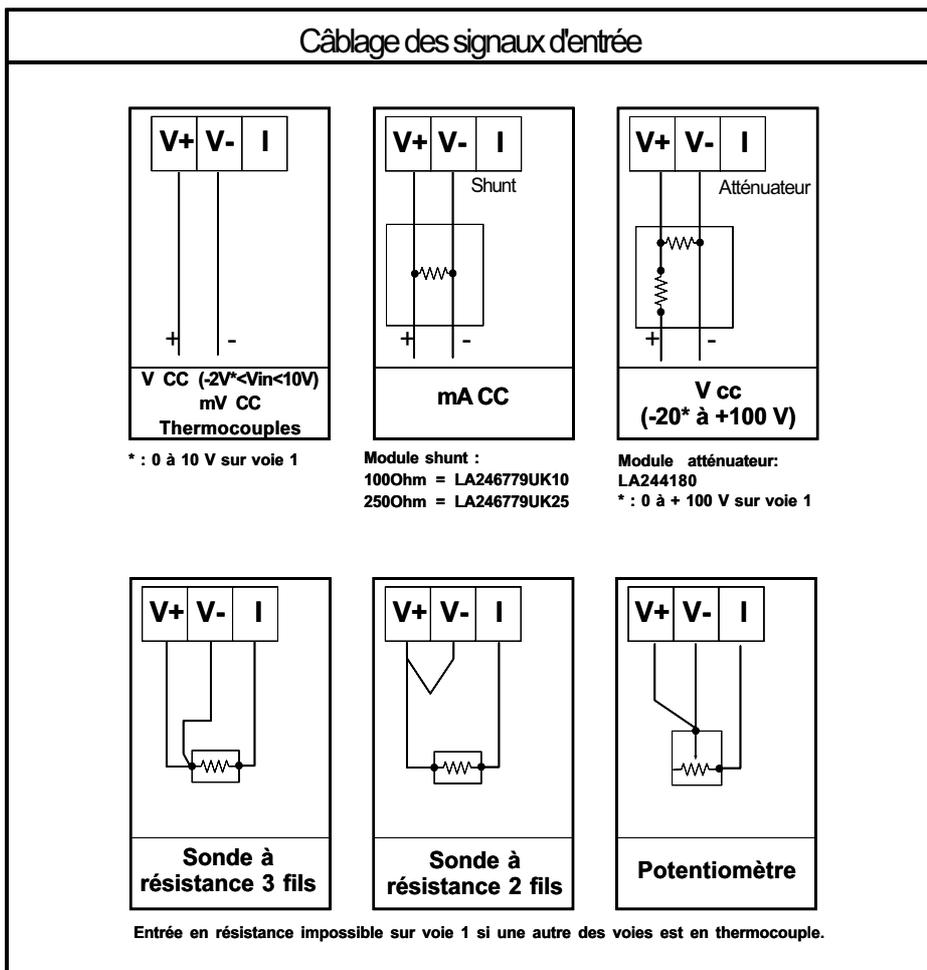
Enregistreur à tracé continu



Enregistreur multipoints



Câblage des signaux d'entrée



Il est nécessaire de retirer le capteur de soudure froide des borniers lorsqu'on désire mesurer des entrées résistives (sonde à résistance ou potentiomètre) sur la voie 1.

Il est recommandé, lorsqu'on utilise plusieurs types d'entrée sur le bornier, de câbler les thermocouples sur les premières voies. Si la voie 1 est programmée en sonde ou potentiomètre, le capteur de soudure froide doit être retiré et toute voie programmée en thermocouple doit être compensée par une référence de soudure froide externe.

Taille des conducteurs :
Alim. : 0.5 mm² (min)
Signal: 2.5mm² (max)

Figure 2.2 Installation électrique

2.2.2 Câblage pour le transfert de configuration

Le câblage de la prise de type Jack pour le transfert de configuration est indiqué ci-dessous. La section 8 donne les détails sur le programme de configuration.

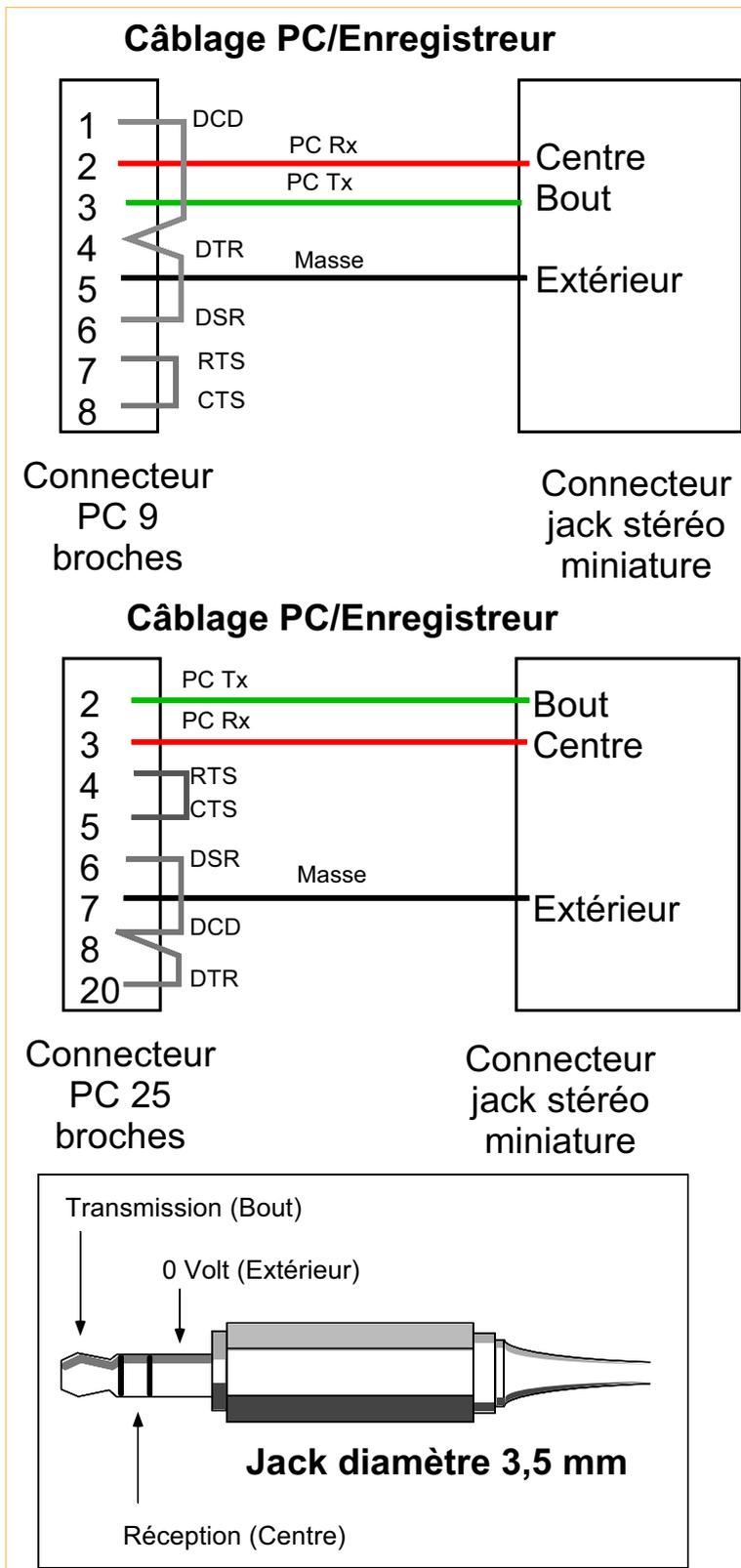


Figure 2.2.2 Câblage pour transfert de configuration