



Neosens DO-900

Une solution complète pour surveiller et mesurer en continu et en temps réel la présence d'oxygène dissous dans l'eau et les liquides industriels.

Surveillance des traces et ultra-traces dans l'industrie.

Applications :

- ≈ Tours aéro-réfrigérantes
- ≈ Semi-conducteurs
- ≈ Nucléaire
- ≈ Pétrole, pétrochimie & chimie
- ≈ Industrie pharmaceutique

Une solution de détection et de mesure unique :

- Capacité de mesure à un niveau ppb
- Surveillance en continu, en temps réel et *in-situ* de la présence d'oxygène dissous dans l'eau et les procédés industriels
- Résistant aux environnements les plus difficiles
- Peu de maintenance

Avantages :

- Réduire les coûts industriels
- Allonger la durée de vie des équipements

Une solution innovante basée sur les technologies microsystèmes (MEMS)

Neosens a développé une gamme de produits unique pour surveiller et mesurer en continu, en temps réel et *in-situ* la présence d'oxygène dissous dans tous les environnements liquides.

Une solution 'plug & play'

En combinant le savoir-faire micro-technologique avec le savoir-faire scientifique, le DO-900 est configuré pour répondre à vos besoins.

La solution Neosens DO-900 comprend un transmetteur protégé par un coffret, une sonde et un capteur permettant d'effectuer des mesures rapides et précises de la concentration d'oxygène dissous dans vos liquides industriels.

Un entretien peu contraignant : un capteur 'jetable'



Caractéristiques :

- ▶ Détection des traces et ultra-traces
- ▶ Une précision à 0.01 µg/l
- ▶ Etalonnage automatique en ligne
- ▶ Robustesse
- ▶ Résistance à de hautes températures
- ▶ Temps de réponse rapide
- ▶ Résistance aux nettoyages en place (NEP)



Spécifications techniques :

SPECIFICATIONS DE LA SONDE ET DU CAPTEUR – DO-1XX Series			
Dimensions du capteur	D34x15mm		
Dimensions de la sonde	D34x98mm		
Matériau	Inox 316L		
Raccordement réseau	1/4 NPT ou DE 6mm x DI 4mm		
Indice de protection	IP68		
Etalonnage	automatique ou à l'air		
Maintenance	le capteur se visse sur la sonde par un système de visage étanche IP68		
Options	plusieurs capteurs sont disponibles en fonction de la sensibilité de mesure requise (ppb ou pm) et de l'application.		
FONCTIONS DU TRANSMETTEUR			
Coffret	dimensions :	400x500x115mm	
	matériau :	PVC	
	configuration :	l'appareil est à montage mural	
	indice de protection :	IP56	
Ecran	écran graphique LCD 1/4 VGA (320x240 pixels)		
Affichage de l'historique	jusqu'à 10 jours		
Sorties	2 sorties analogiques courant paramétrables, 3 sorties TOR, sorties relais		
Alimentation	220V _{AC} /50-60Hz, 0..9-40V _{DC} ou 24V _{AC} (4W max)		
Alarmes	3 seuils d'alarmes affectables à la surveillance de la concentration d'oxygène, de la température ou du débit.		
Conditions environnementales	température de stockage :	de -10°C à 65°C (15 - 150°F)	
Garantie	1 an		
Option	enregistreur de données		
UNITES DE MESURE ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT			
Mesure de l'oxygène dissous			
Référence produit	DO-113	DO-112	DO-111
Plage de mesure	0 - 100ppb	0,1 - 20ppm	10 - 100ppm
Précision	±0.5ppb	±5%	±5%
Temps de réponse	<10s@63%, <30s@90%		
Mesure de la température			
Plage de mesure	de 0.0 à 100.0 °C		
Affichage	0.1 °C		
Précision	±0.1°C		
Conditions de fonctionnement			
Pression	de 0 à 15 bars (0-217PSI)		
Température	de 10 à 70 °C (50 - 158 °F)		
Débit	de 10 à 45 L/h		

neosens
Pure Sensor Solutions

Neosens S.A.

Diapason – Bat B
Rue Jean Bart
BP 57490
31674 Labège Cedex
France
Tel +33 (0)5 61 75 62 47
Fax +33 (0)5 61 75 63 08
sales@neo-sens.com

www.neo-sens.com

A propos de Neosens

Fondée en 2001 à Toulouse, Neosens s'est fixée pour mission de contribuer à l'optimisation des procédés industriels, la préservation de notre environnement et la pérennité des installations en concevant des solutions de mesure basées sur les technologies microsystèmes (MEMS). Ces solutions avancées permettent le contrôle et la surveillance en temps réel, en continu et in-situ de tout milieu liquide.

Pionnier dans son domaine, Neosens développe et commercialise aujourd'hui un ensemble cohérent et complet de capteurs et de sondes pour surveiller les phénomènes d'encrassement (biofilm, tartre...) et la présence d'oxygène dissous dans les eaux et les processus industriels tels que les systèmes de refroidissement, les tours aéro-réfrigérantes, l'industrie du papier, l'industrie agro-alimentaire, et les eaux ultra-pures.